

**Ведомственные производственные нормы расхода материалов на монтажные и специальные строительные работы.
Изготовление металлоконструкций на промбазах и монтажных площадках**

ВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
НА МОНТАЖНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА ПРОМБАЗАХ И МОНТАЖНЫХ ПЛОЩАДКАХ

ВПНRM 510-88
Минмонтажспецстрой СССР

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР**

Москва 1988

Разработаны ГПИ Гипрометаллургмонтаж Главметаллургмонтажа Минмонтажспецстрой СССР (Г.Д. Дудко, И.Н. Токин, А.И. Колегов) под методическим руководством ВПТИМонтажспецстрой (Ю.М. Копченков, Е.Р. Зотова).

Подготовлены к утверждению и внесены Главметаллургмонтажем.

Содержание

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

**Министерство монтажных и специальных
строительных работ СССР**
(Минмонтажспецстрой СССР)

**Ведомственные производственные нормы
расхода материалов на монтажные и
специальные строительные работы**
**Изготовление металлоконструкций на
промбазах и монтажных площадках**

ВПНRM 510-88
Минмонтажспецстрой СССР

Впервые

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Ведомственные производственные нормы расхода материалов (ВПНRM) предназначены для определения нормативного количества материалов для планирования, учета и списания материалов при изготовлении металлоконструкций на заводах монтажных заготовок и промышленных базах строительно-монтажных организаций.

1.2. Нормами учтены технология и организация работ по изготовлению металлоконструкций, а также опыт работы ряда промышленных и строительно-монтажных организаций Главметаллургмонтажа.

1.3. При разработке норм использованы:

Основные положения по нормированию расхода запасов сырья и материалов в производстве (Госплан СССР. - М., 1978);

Методические указания по техническому нормированию расхода материалов в строительстве (СН 485-76);

Методические указания по разработке элементарных и укрупненных производственных норм расхода материалов (НИИЭС Госстроя СССР. - М., 1982).

Внесены
Главметаллургмонтажем

Утверждены
Минмонтажспецстроем СССР

Срок введения в действие

28 декабря 1987 г.

1 июня 1988 г.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

2.1. ВПНRM на изготовление металлоконструкций разработаны исходя из требований правил производства работ, предусмотренных СНиП и требованиями рациональной организации труда в строительстве, с учетом применения материалов, качество которых соответствует требованиям ГОСТов и технических условий.

2.2. Нормами учтены чистая норма (расход материалов на единицу продукции без учета отходов и потерь, возникающих при хранении, переработке и транспортировании) и трудноустраняемые отходы и потери, образующиеся в процессе изготовления металлоконструкций.

2.3. Нормами предусмотрены следующие условия:

все части металлоконструкций должны быть полностью подготовлены к работам и соответствовать техническим условиям и чертежам;

части металлоконструкций должны поступать комплектно, в исправном состоянии;

качество выполненных работ должно соответствовать техническим условиям на изготовление и приемку металлоконструкций;

работа должна выполняться с соблюдением всех правил техники безопасности и противопожарных мероприятий.

2.4. Нормы разработаны на основе анализа номенклатуры и технологии изготовления металлоконструкций, а также с учетом фактического расхода материалов в организациях Главметаллургмонтажа.

2.5. Нормирование расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске изготовленных металлоконструкций производится по ВСН 447-84. (Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций. - М., 1984).

2.6. Для удобства пользования нормы рассчитаны на 1 тонну (табл.1, 2); в таблице 2 материалы помещены в алфавитном порядке.

2.7. В ВПНRM предусмотрен расход материалов на электролизеры, трубопроводы из листовой стали и нестандартизированное оборудование.

Таблица 1

на 1 тонну

НОРМЫ РАСХОДА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	Наименование металлоконструкций	Металлопрокат, кг		Электросварка				Газовая резка					Код строки	
		на монтажной площадке	на заводе и промышленной базе	ручная		полуавтоматическая		ручная		машинная				
				электроды, кг	электродная проволока, кг	флюс, кг	углекислый газ, кг	ацетилен, кг	пропанбутан, кг	кислород, м ³	ацетилен, кг	пропанбутан, кг		кислород, м ³
1	Лестницы, ограждения, площадки	1039	1033	14,5	8,15	9,9	9,9	0,94	0,94	5,66	0,75	0,75	4,72	01
2	Рамы, кожухи, борта	1040	1034	16,3	9,0	10,8	10,8	0,85	0,85	5,19	0,75	0,75	4,72	02

контейнеров														
3 Эстакады	1036	1027	16,3	9,0	10,8	10,8	0,85	0,85	5,19	0,75	0,75	4,72	03	
4 Транспортные галереи и мосты	1050	1040	14,5	8,15	9,9	9,9	0,75	0,75	4,72	0,66	0,66	4,26	04	
5 Течки, желоба, лотки	1050	1042	18,0	9,9	12,61	11,71	0,94	0,94	5,64	0,75	0,75	4,7	05	
6 Переплеты, витражи	1040	1033	14,5	8,15	9,95	9,95	0,75	0,75	4,73	0,65	0,65	4,26	06	
7 Этажерки	1040	1033	16,3	9,05	10,86	10,86	0,85	0,85	5,19	0,75	0,75	4,72	07	
8 Конструкции зданий и сооружений (колонны, балки, фермы, подкрановые пути, рельсы связи)	1039	1029	14,5	8,15	9,9	9,9	0,75	0,75	4,72	0,65	0,65	4,25	08	
9 Рамы и опоры под оборудование	1039	1033	14,5	8,15	9,9	9,9	0,75	0,75	4,72	0,65	0,65	4,25	09	
10 Емкости	1050	1047	14,5	8,15	9,9	9,9	0,94	0,94	5,67	0,85	0,85	5,19	10	
11 Эстакады под трубопроводы	1037	1033	14,5	8,1	9,9	9,9	0,75	0,75	4,71	0,65	0,65	4,18	11	
12 Силосы, декомпозиеры, отстойники, сгустители, осветители	-	1050	16,2	9,0	10,81	10,81	0,94	0,94	5,64	0,85	0,85	5,16	12	
13 Корпуса агрегатов колонного типа (шахтные печи, кожухи, поглотители, абсорберы, скрубберы)	1041	1033	18,1	9,96	12,69	11,78	0,85	0,85	5,2	0,75	0,75	4,73	13	
14 Трубопроводы прямые из листовой стали	1040	1033	18,1	9,95	12,6	11,77	0,94	0,94	5,67	0,75	0,75	4,72	14	
15 Фасонные части трубопроводов из листовой стали	1065	1060	17,8	9,8	12,4	11,5	1,03	0,93	6,5	0,84	0,84	5,1	15	
16 Бункеры	1050	1045	14,4	8,1	9,1	9,9	0,94	0,94	5,6	0,85	0,85	5,17	16	
17 Нестандартизированное оборудование	1050	1045	14,5	8,1	9,95	9,95	0,94	0,94	5,67	0,85	0,85	5,19	17	
18 Электролизеры	-	1070	22,7	11,7	14,6	13,58	0,94	0,94	5,67	0,75	0,75	4,73	18	
Код графы	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14

Примечание. Нормы на электросварку и газовую резку по позициям таблицы I-II и 13-17 рассчитаны для условий изготовления на монтажной площадке. При изготовлении металлоконструкций в условиях завода или промбазы к нормам применять понижающие коэффициенты 0,973 для электросварки и 0,998 для газовой резки.

Таблица 2

Нормы расхода вспомогательных материалов

на 1 тонну

Материал	Нормы расхода	Код строки
Алюминий, кг	0,012	01
Асбокартон, кг	0,008	02
Болты с гайками, кг	0,5	03
Ветошь, кг	0,05	04
Воздух сжатый, м ³	50,0	05
Изоляционные материалы, кг	0,01	06
Кабель сварочный, м	0,08	07
Канат стальной, кг	0,09	08
Картон, кг	0,6	09
Лес круглый, м ³	0,0035	10
Лес пиленный, м ³	0,008	11
Медь, прокат, кг	0,008	12
Метизы, кг	0,06	13
Олово (припой), кг	0,004	14
Провод (установочный), м	0,09	15
Провод (катанка), кг	3,5	16
Рукав ацетиленовый, м	0,03	17
Рукав бензостойкий, м	0,03	18
Рукав высокого давления, м	0,02	19
Рукав кислородный, м	0,03	20
Рукав пневматический, м	0,012	21
Трубка латунная, кг	0,005	22
Фанера листовая, м ³	0,0005	23
Цепи грузовые, кг	0,035	24
Код графы	01	